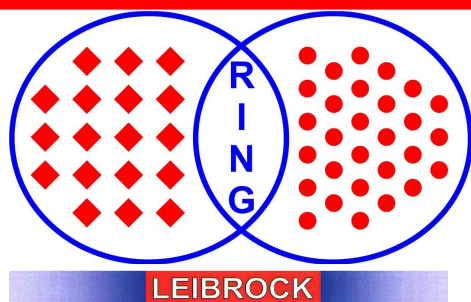


# Hydraulische Sohlenpresse

## Hydraulic sole press

Modell

# SOP 1



**RING Maschinenbau GmbH**

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email [sales@leibrock.de](mailto:sales@leibrock.de)

Internet <http://www.leibrock.de>

## Hydraulische Sohlenpresse Modell SOP - 1 mit Gelenklamellen

Ausstattung und Vorteile der Maschine:

- Genügend Platz zum Einführen des Schuhs
- Schnelle Aufwärtsbewegung im Eilgang
- Langsamer, mit Hochdruck ausgeführter, Pressvorgang
- Kissenbehälter, die so konstruiert sind, dass alle Schuharten und Schuhgrößen verarbeitet werden können (Kinderschuhe Gr. 18 - Herrenschuhe alle Größen)
- Alle Sprengungen können durch die beweglichen Gelenklamellen und durch ein Spitzenkissen, das sich automatisch der Schuhsohle anpasst, verklebt werden
- Die Leistenabstützung arbeitet hydraulisch und passt sich jeder Leistensprengung an
- Beim Verarbeiten von Schalensohlen werden lediglich die Kissenbehälter ausgetauscht
- Die Schaltung zum Verkleben dieser Schuhart ist in der Maschine vorhanden und arbeitet wie folgt: Das Kissen fährt im Niederdruck hoch, das Spitzen- und Ferseendruckstück fährt bei, die Gummimembran legt sich seitlich um den Schuh, der Hauptdruck zum Verkleben des Schuhbodens wird geschaltet. Durch diesen Arbeitsablauf ist gewährleistet, dass der Rand der Schalensohle exakt verklebt wird.
- Beide Arbeitsstellen sind mit einer Zeituhr versehen und sind unabhängig voneinander zu bedienen. Ein Wahlschalter ermöglicht auch Arbeiten im Wechseltakt.
- Der Pressdruck auf dem Schuhboden beträgt pro Station 4 to.

## Hydraulic sole press model SOP – 1 with joint lamellas

Equipment and advantages of the machine:

- enough space for entrance of the shoe
- rapid upward movement in the rapid-return motion
- slow pressing action executed with high pressure
- cushion cases are constructed in a way that all kinds of shoes and all sizes can be worked  
on (children shoes size 18 - men shoes all sizes)
- all pitches can be laminated by the movable joint lamellas and by a toe cushion which automatically adjusts itself to the form of the shoe sole
- the last support works hydraulic and adjusts itself to the form of each joint pitch
- by working on dished soles only the cushion cases have to be changed
- the machine is equipped with the switching to laminate this kind of shoes and it works as follows: The cushion drives up by low pressure, the toe and counter pressure pieces drive in, the rubber membrane lays around the shoe laterally, and the main pressure to laminate the shoe will be switched. With this method of working it is guaranteed that the margin of the dished soles will be laminated exactly.
- both working stations are equipped with a timer and are to be operated independent from each other. A selector switch enables working in changing cycles.
- the molding pressure acting upon the shoe bottom is 4 tons per station.

## Technische Daten: Typ SOP 1

Länge, Breite, Höhe:	900x1200x1900
Verpackungsmaße:	1000x1300x2080
Elektrischer Anschluss:	240 / 400 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	2,2 kW
Gewicht brutto:	590 Kg ( Verschlag )
Gewicht netto	500 Kg

length, width, height :
packing dimensions:
electric supply : Hz
electric contact Elektrischer:
weight gross:
weight net: